

MaxiMMI 研究项目: 灵活、以用户为中心的人机交互的生产机器的多模式、任务导向型操作系统。



代码(FKZ): 16SV6225 期限: 2014 年 6 月 1 日至 2017 年 5 月 31 日

合作伙伴:

- 西门子 Aktiengesellschaft (Erlangen), 项目协调
- 亚琛工业大学机器工具实验室 (WZL)
- 亚琛工业大学工业科学研究所 (IAW)
- INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky (埃斯林根)
- ProCom 股份有限公司 (亚琛)
- Chiron-Werke GmbH & Co. KG (图特林根)
- Fecken-Kirfel GmbH & Co. KG (亚琛)

ProCom 股份有限公司的子项目的主题:

多模式、任务导向型的操作系统与在切割技术领域的生产机器的灵活互动

## 项目目标

尽管生产机器的功能复杂性、可变性和广泛的可配置性都有所增加,但是如果想要生产机器的操作更简易、更加人体工效和更直观,那么人机互动的设计还是必将吸纳创新的运营理念以及采用先进的控制工具。同时,人口迁移带来老龄化工人以及无特别培训和经验的员工增多,因此简单而易懂的用户指导在这些方面也很是需要。

MaxiMMI 项目致力于研究操作和控制理念如何被设计为来满足以上所述的条件。选择控制设备的重点在于目标群体导向,多模式屏幕操作理念,还有声控和空间姿势识别与多手指姿势识别。在这方面,在通讯领域比如智能电话和平板这样的移动设备的触摸式操作是有优势的,总体能熟练掌握并且无需特别培训。MaxiMMI 的目标是致力于展示如何使用这样的效果,再加之清晰、一致又规范明确的操控指导,这将增强高效性并同时显著减少错误率。

## ProCom 股份有限公司的目标

作为生产机器工具控制设备的生产商,ProCom 股份有限公司致力于将自己多年常规控制功能的经验贡献给该项目。来从客户要求调研结果中获取到先进的而且尤其是可移动的 HMI

技术的市场潜力。作为项目的一部分，ProCom 也会获得和完成用户对工作车间人体工效的要求。